



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1		Pierwsze wydanie				2018-05-02			
		REW		OPIS						DATA	
				HISTORIA ZMIAN							
21	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR				0,39		
20	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	1	S235JR				1,73		
19	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR				0,39		
18	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	1	S235JR				2,55		
17	002-027.03	2	x8 100x70	1	S235JR				0,4		
16	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR				0,39		
15	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR				0,39		
14	002-027.04	1	x8 100x100	1	S355J2+N				0,57		
13	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR				0,28		
12	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR				0,97		
11	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR				0,49		
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	5	S235JR				2,58		
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR				2,02		
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	3	S235JR				1,75		
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR				2,02		
6	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR				0,86		
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR				0,87		
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR				0,23		
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR				0,46		
2	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR				34,51		
1	008-032.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR				34,48		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie				Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi	
Konstruował		2017-12-26								1. Wielkości nieolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie	
Kreślił		2017-12-15									
Sprawił											
Zatwierdził											
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł				Nr rysunku				
1:10	A1	1/1	Rama podestu 5				008-232.00				
			Masa		110 kg	Materiał		Norma			